

Fisa tehnică de date Z1313MOULD

1. Instructiuni de utilizare

Luati cele 2 recipiente (baza si catalizatorul) si agitatiile bine inainte de utilizare. Utilizati o cantitate egala de baza si catalizator pentru amestec (ex. 100 grame de catalizator cu 100 grame baza). La o eroare de pina la 5% din cantitatiile utilizate, rezultatul final nu va fi afectat. Dupa dozarea celor 2 parti (baza si catalizatorul) acestea vor fi puse impreuna intr-un recipient si mixate foarte bine. Este important ca mixarea sa se faca foarte bine pentru a nu ramine "zone" de baza sau catalizator neamestecate. Se mixeaza pina se obtine o culoare omogena.

Dupa mixare urmeaza turnarea in matrita, preferabil de la o inaltime de 50 cm intr-un firicel de fluid cit mai subtire. Aceasta tehnica nu este obligatorie, dar folosirea ei asigura eliminarea bulelor de aer din timpul mixarii. Este bine de asemenea ca turnarea in matrita sa se faca intr-un singur colt (o singura zona) lasind lichidul sa acopere trepat modelul. Pentru cele mai bune rezultate se recomanda o camera de vacuum pentru a elimina total bulele de aer. **Va rugam verificati timpul de mixare din tabelul de mai jos.**

Daca cantitatea de silicon preparata nu ajunge pentru realizarea matritei la care lucrati, se prepara o cantitate suplimentara care este adaugata peste cea precedenta fara a afecta rezultatul final. **Pentru timpul de aplicare va rugam verificati tabelul de mai jos.**

Vulcanizarea (intarirea celor 2 componente mixate – baza si catalizator), se realizeaza la temperatura ambientala (23C⁰). **Pentru timpul de vulcanizare va rugam consultati tabelul de mai jos. NOTA:** Timpul de aplicare si timpul de vulcanizare din tabel sunt date pentru o temperatura de 22-23⁰C. Exista un raport direct intre timpul de aplicare/vulcanizare si temperatura, astfel pentru o temperatura de 10⁰C timpul de vulcanizare poate creste de la 2-3 ore la 10-12 ore. Pentru o temperatura de 50⁰C timpul de vulcanizare scade de la 2-3 ore la 1 – 1.5 ore.

Dupa vulcanizare matrita flexibila poate fi separata de model. Daca este necesar puteti folosi un pistol cu aer comprimat. Este important sa nu fortati demularea sau sa folositi obiecte ascutite care pot deteriora matrita de silicon. **Matrita obtinuta este compatibila cu toate tipurile de gips, rasini poliuretanic si acrilice precum si cu gel-coaturi.**

2.Recomandari importante

Respectati proportia de 1:1 atunci cind mixati baza si catalizatorul.

Suprafata modelului (master model) trebuie sa fie perfect curata, uscata si fara grasimi.

Inainte de utilizare recomandam omogenizarea celor 2 componente pentru a evita sedimentarea.

3. Proprietati fizice si chimice

Raport mixare	1 : 1
Viscozitatea inainte de amestecare	4500 ± 500 cP
Timp mixare la 23 °C (73 °F)	1'
Timp de aplicare la 23 °C (73 °F)	40' - 50'
Timp vulcanizare 23 °C (73 °F)	2 h 30 – 3 h
Duritate - Shore A dupa 24 ore	13 ± 2 ShA
Rupere la forta	3.0 ± 0.2 N/mm ²
Rupere la intindere	450 ± 20%
Resistenza (Die B)	14 ± 1 N/mm
Resistenza (Die C)	9 ± 1 N/mm

4.Valabilitate

Componentele siliconului ZA 13 au o perioada de valabilitate de 18 luni daca sunt stocate la o temperatura de 5 – 27⁰C.

Pastrati recipientele bine inchise si nu invesrasti capacele de la recipiente.